

DELO DUALBOND® GE4949

modifiziertes Acrylat | 1K | UV- / VIS- / feuchtigkeitshärtend

frei von Lösungsmitteln | dualhärtend, spannungsausgleichend, thixotrop, ungefüllt

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- konform mit den Grenzwerten für den VOC-Gehalt in Klebstoffen gemäß GB33372-2020

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 120 °C
- Glas-/Metall-Verklebungen
- Mischverklebung mit Kunststoffen

Aushärtung

Geeignete Lampenarten LED 365 nm, LED 400 nm, UVA

Typische Belichtungszeit

*Intensität 55 - 60 mW/cm²
UVA* 20 s

*Intensität 200 mW/cm²
LED 400 nm* 10 s

Verarbeitung

Konditionierungszeit (typisch)

*bei Kühlagerung
in Gebinden bis 50 ml* 30 min

*bei Kühlagerung
in Gebinden bis 1.000 ml* 4 h

Verarbeitungszeit

bei RT ca. +23 °C 30 d

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei 0 °C bis +10 °C 6 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe unausgehärtet schwarz

Farbe ausgehärtet in 0,1 mm Schichtdicke schwarz

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke schwarz

Kennwerte

Dichte 1,04 g/cm³
DELO-Norm 13 | flüssig

Viskosität 36000 mPa·s
flüssig | Viskosimeter

Viskosität 12000 mPa·s
flüssig | Rheometer | Scherrate: 10 1/s | Spalt: 500 µm

Druckscherfestigkeit 10 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas | AI** | 400 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 12 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas | Glas** | 400 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 11 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas | PA6** | 400 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 4 MPa
*DELO-Norm 5 | **Glas | PBT** | 400 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

Druckscherfestigkeit 10 MPa
*DELO-Norm 5 | **PC | PC** | 400 nm | 200 mW/cm² | 30 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h*

E-Modul 120 MPa
DMTA | 400 nm | 200 mW/cm² | 60 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h

Shore-Härte A 85
in Anlehnung an DIN EN ISO 868 | 400 nm | 200 mW/cm² | 90 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h

Schrumpf 4,6 Vol. %
DELO-Norm 13 | Plus

Wasseraufnahme 5,4 Gew. %
in Anlehnung an DIN EN ISO 62 | Schichtdicke: 1 mm | 400 nm | 200 mW/cm² | 90 s | Plus | bei ca. +23 °C | rel. Luftfeuchtigkeit: 50 % | 72 h | Art der Lagerung: Medien | Medium: Destilliertes Wasser | Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C

Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Eine Erhöhung bzw. Verringerung der Aushärtungstemperatur und / oder Belichtungsintensität und / oder Belichtungsdauer verkürzt bzw. verlängert die Aushärtungszeit und kann zu geänderten physikalischen Eigenschaften führen. Alle Aushärtungs- bzw. Lichtfixierparameter sind abhängig von Werkstoffdicke und -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp und dem Abstand zwischen Lampe und Klebschicht. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder

schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO DUALBOND GE4949 | Stand 11.01.2023 15:03 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

▶ Deutschland · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN